



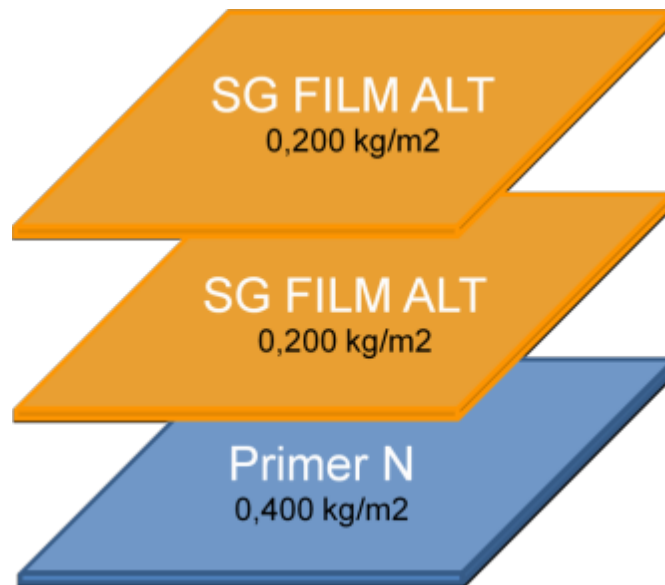
# SYSTEME SG PRIMER ALT

## Revêtement de sol en résine époxy Système anti-poussière

### 1 - DEFINITION

Système époxy conforme au **DTU 54-1** concernant les revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse.

Ce système comprend deux couches de finition époxy



### 2 - DESTINATION

Ce revêtement, d'une épaisseur de 0.7 mm, permet d'obtenir un sol anti-poussière, résistant aux produits chimiques et aux chocs thermiques.

Il permet de protéger le béton neuf dans tous locaux industriels ou commerciaux. Sans odeur à l'application, il est particulièrement conseillé dans l'industrie agroalimentaire, mais s'utilise également dans l'industrie chimique, de traitements des métaux ou tout autre secteur où ses qualités spécifiques peuvent résoudre un problème.

**Le revêtement SG FILM ALT est conforme à la directive 93/43 CEE du 14 Juin 1993 concernant les revêtements de sol dans l'industrie agro-alimentaire.**

### 3 - COMPOSITION DU SYSTEME

#### PRIMER D'ACCROCHAGE

Le SG PRIMER N est un système époxy bi composant non solvanté. Il est destiné à être utilisé comme primer d'accrochage sur béton sec et préparé par traitement chimique ou mécanique, ponçage, rabotage ou grenailage. Il confère au revêtement une adhérence au support supérieure à la cohésion du béton.

Kit pré dosé en 2 composants par 5 Kg ou 20 Kg

#### SG FILM ALT

Enduit synthétique imperméable et anti-poussière à base de résine époxy modifiée, filmogène d'aspect « peau d'orange » sans solvant.

Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages exposés à la corrosion et à l'abrasion, le SG FILM ALT s'applique sur béton neuf ou ancien et sur certains SG SOL, SG FLEX ou SG FILM. Le SG FILM ALT peut être appliqué aussi bien en vertical qu'en horizontal.

Il est aussi utilisé pour effectuer les marquages au sol : passages de portes, passages piétons, RIA...

Kit pré dosé de 5 ou 10 kg composés de solution et durcisseur. Il est fourni en teinte neutre, ou transparente, il est coloré à partir de pâte pigmentée à raison de 1kg par kit de 5 kg de SG FILM ALT.

### 4 - MISE EN OEUVRE

#### Préparation du support

Le béton devra être conforme à la norme **NF EN 206-1** et au **DTU 21** avec une résistance minimale de 250 kg/cm<sup>2</sup>, un aspect de surface plan et finement taloché, protégé contre les remontées d'eau. Il devra être conçu pour éviter la fissuration par la présence de joints de dilatation de retrait et d'isolement.

Ce support doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage).

**Application : Sur béton préparé et sec (- 5 % d'humidité), à une température située entre 12 et 30°C et supérieure de 3°C minimum du point de rosée.**

#### Application du système

- Appliquer au rouleau le primer après avoir soigneusement mélangé la solution et le durcisseur (kits de 5 ou 20 kg).  
Appliquer sur le support à raison de 0,400 kg/m<sup>2</sup>. Effectuer sur le primer frais, un saupoudrage de quartz de 0,4 à 0,8 mm à raison de 0,500 kg/m<sup>2</sup>.
- Appliquer une première couche de SG FILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,250 à 0,300 kg/m<sup>2</sup>.
- Après catalysation, appliquer une seconde couche de SG FILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,250 à 0,300 kg/m<sup>2</sup>.

### Aspect de surface

Plusieurs solutions sont possibles pour des effets peau d'orange fins ou épais. Le sol est satiné, légèrement anti glissant.

Il est possible d'incorporer dans la finition SG FILM ALT des granulats de corindon pour obtenir un sol antidérapant jusqu'à un niveau très élevé :

**SG FILM ALT40 Coefficient  $\mu_d=0.36$  test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-600**

**SG FILM ALT70 Coefficient  $\mu_d=0.56$  test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-601**

## 5 - CARACTERISTIQUES

### SG PRIMER N

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Délai de mise en œuvre après mélange   | 20 Minutes à 20°C     |
| Viscosité à 20°C   | 500 cps               |
| Composés volatils : pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C | < 0,1 %               |
| Point d'éclair   | > 60°C                |
| Force d'adhérence selon norme <b>EN 13892-8</b>  | 4,3 N/mm <sup>2</sup> |

### SG FILM ALT

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Résistance à la compression <b>NF EN 13892-2</b>   | 308 kg / cm <sup>2</sup>    |
| Résistance à la flexion <b>NF EN 13892-2</b>   | 349 kg / cm <sup>2</sup>    |
| Module d'élasticité dynamique  | 100000 kg / cm <sup>2</sup> |
| Résistance à la température  | 50 ° C                      |
| Porosité   | Nulle                       |
| Densité du produit   | 1.4                         |
| Résistance à l'abrasion, Taber roue H22 charge de 1kg  |                             |
| Nombre de tours  | Perte en masse en Grs       |
| 500  | 0.79 usure moyenne          |
| 1 000  | 1.73 usure moyenne          |
| Composés volatils pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C | < 0,1 %                     |
| Classement au feu selon Norme <b>EN 13501-1 : 2007</b>   | Bf1-s1                      |

## 6 - RESISTANCE A LA CORROSION CHIMIQUE DU SG FILM ALT

R / Résiste RL / Résistance limitée NR / Ne résiste pas

| ACIDES                             |  |  | à 20 °C | à 60 °C |
|------------------------------------|--|--|---------|---------|
| Acide acétique à 10 %              |  |  | R       | R       |
| Acide chloracétique à 10 %         |  |  | R       | R       |
| Acide chlorhydrique à 33 %         |  |  | R       | R       |
| Acide Citrique à 10 %              |  |  | R       | R       |
| Acide fluorhydrique à 1 %          |  |  | R       | RL      |
| Acide lactique à 2 et 5 %          |  |  | R       | R       |
| Acide nitrique à 5 %               |  |  | R       | RL      |
| Acide sulfurique à 50 %            |  |  | R       | R       |
| Acide sulfurique à 70 %            |  |  | R       | R       |
| Acide formique à 10 %              |  |  | R       | RL      |
| ALCALIS, SELS ET SOLUTIONS SALINES |  |  | à 20 °C | à 60 °C |
| Ammoniaque                         |  |  | R       | R       |
| Ammoniaque à 25 %                  |  |  | R       | R       |
| Chlorure de sodium (sol. 25 %)     |  |  | R       | R       |
| Chlorure d'ammonium (sol. 25 %)    |  |  | R       | R       |
| Nitrate d'ammonium (sol. 25 %)     |  |  | R       | R       |
| Potasse caustique à 20 %           |  |  | RL      | NR      |
| Soude caustique à 50 %             |  |  | R       | NR      |
| Sulfate de potassium (sol. 10 %)   |  |  | R       | R       |
| Chlorate de soude jusqu'à 25 %     |  |  | NR      | NR      |
| SOLVANTS ET DIVERS                 |  |  | à 20 °C | à 60 °C |
| Acétone                            |  |  | NR      | NR      |
| Acétate d'éthyle                   |  |  | RL      | NR      |
| Alcool éthylique                   |  |  | R       | R       |
| Alcool furfurylique                |  |  | RL      | NR      |
| Chloroforme                        |  |  | R       | RL      |
| Chlorure de benzyle                |  |  | R       | R       |
| Essence                            |  |  | R       | R       |
| Eau oxygénée 10 V                  |  |  | R       |         |
| Pétrole                            |  |  | R       | RL      |
| Trichloréthylène                   |  |  | R       | R       |
| Xylène                             |  |  | R       | R       |
| Butanol                            |  |  | R       | R       |
| Huiles alimentaires                |  |  | R       | R       |
| Eau distillée                      |  |  | R       | R       |
| Lessive de blanchiment             |  |  | R       | R       |
| Pyridine à 2 %                     |  |  | R       | RL      |

## 7 - HOMOLOGATIONS

- \_ **Marquage CE des produits**
  - EN 13813 Matériaux de chapes
  - EN 1504-2 Systèmes de protection de surface pour béton

|  |        |
|--|--------|
| <b>CE</b>  |        |
| <b>MTPsols</b> chemin de la valléette 80230 SAIGNEVILLE  |        |
| <b>09</b>  |        |
| <b>NORME EN 13813 C103 F46 AR0,2 B4,3 IR18</b>           |        |
| <b>MATERIAUX POUR CHAPE A BASE DE RESINE SYNTHETIQUE</b> |        |
| <b>SG PRIMER N</b>                                       |        |
| <b>SG FILM ALT</b>                                       |        |
| REACTION AU FEU :  | Bfls1  |
| NORME EN 13501-1   |        |
| RESISTANCE A LA COMPRESSION :                            | C103   |
| NORME EN 13892-2   |        |
| RESISTANCE A LA FLEXION :                                | F46    |
| NORME EN 13892-2   |        |
| RESISTANCE A L'USURE :                                   | AR 0,2 |
| NORME EN 13892-4 (usure bca)                             |        |
| RESISTANCE AUX CHOCS :                                   | IR 18  |
| NORME EN ISO 6272  |        |
| FORCE D'ADHERENCE :                                      | B 4,3  |
| NORME EN 13892-8   |        |

- \_ **Adhérence sur béton humide** : conforme au guide technique Sols à usage Industriel n°3577\_V 3 : norme NF EN 13578
- \_ **Classement réaction au feu selon la norme européenne EN 13501-1 : 2007** : Bfl-s1