

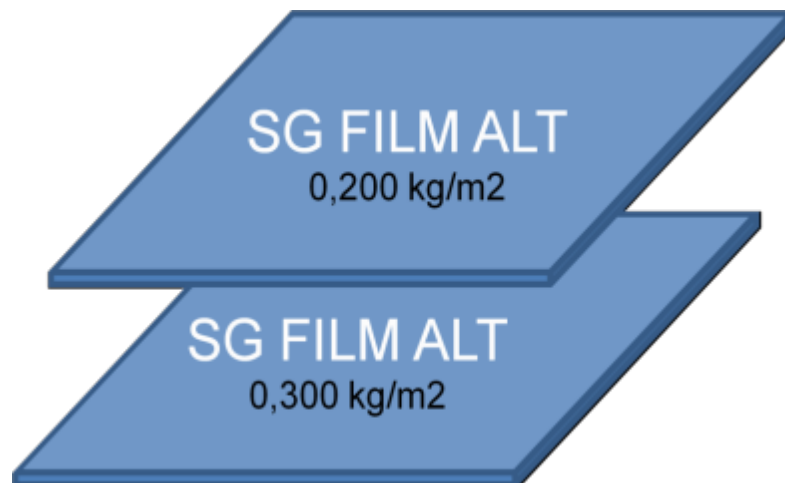
SYSTEME SG ALT

Revêtement de sol en résine époxy Système anti-poussière

1 - DEFINITION

Système époxy conforme au **DTU 54-1** concernant les revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse.

Ce système comprend deux couches de finition époxy



2 - DESTINATION

Ce revêtement, d'une épaisseur de 0.5 mm, permet d'obtenir un sol anti-poussière, résistant aux produits chimiques et aux chocs thermiques.

Il permet de protéger le béton neuf dans tous locaux industriels ou commerciaux. Sans odeur à l'application, il est particulièrement conseillé dans l'industrie agroalimentaire, mais s'utilise également dans l'industrie chimique, de traitements des métaux ou tout autre secteur où ses qualités spécifiques peuvent résoudre un problème.

Le revêtement SG FILM ALT est conforme à la directive 93/43 CEE du 14 Juin 1993 concernant les revêtements de sol dans l'industrie agro-alimentaire.

3 - COMPOSITION DU SYSTEME

SG FILM ALT

Enduit synthétique imperméable et anti-poussière à base de résine époxy modifiée, filmogène d'aspect « peau d'orange » sans solvant.

Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages exposés à la corrosion et à l'abrasion, le SG FILM ALT s'applique sur béton neuf ou ancien et sur certains SG SOL, SG FLEX ou SG FILM. Le SG FILM ALT peut être appliqué aussi bien en vertical qu'en horizontal.

Il est aussi utilisé pour effectuer les marquages au sol : passages de portes, passages piétons, RIA...

Kit pré dosé de 5 ou 10 kg composés de solution et durcisseur. Il est fourni en teinte neutre, ou transparente, il est coloré à partir de pâte pigmentée à raison de 1kg par kit de 5 kg de SG FILM ALT.

4 - MISE EN OEUVRE

Préparation du support

Le béton devra être conforme à la norme **NF EN 206-1** et au **DTU 21** avec une résistance minimale de 250 kg/cm², un aspect de surface plan et finement taloché, protégé contre les remontées d'eau. Il devra être conçu pour éviter la fissuration par la présence de joints de dilatation de retrait et d'isolement.

Ce support doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage).

Application : Sur béton préparé et sec (- 5 % d'humidité), à une température située entre 12 et 30°C et supérieure de 3°C minimum du point de rosée.

Application du système

- Appliquer une première couche de SG FILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,250 à 0,300 kg/m².
- Après catalysation, appliquer une seconde couche de SG FILM ALT à la raclette et au rouleau mousse type « nid d'abeille » à raison de 0,250 à 0,300 kg/m².

Aspect de surface

Plusieurs solutions sont possibles pour des effets peau d'orange fins ou épais. Le sol est satiné, légèrement anti glissant.

Il est possible d'incorporer dans la finition SG FILM ALT des granulats de corindon pour obtenir un sol antidérapant jusqu'à un niveau très élevé :

SG FILM ALT40 Coefficient $\mu_d=0.36$ test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-600

SG FILM ALT70 Coefficient $\mu_d=0.56$ test INRS IET/11RI-053/HS FICHE LAB-11-601

5 - CARACTERISTIQUES

SG FILM ALT

Résistance à la compression NF EN 13892-2	308 kg / cm ²
Résistance à la flexion NF EN 13892-2	349 kg / cm ²
Module d'élasticité dynamique	100000 kg / cm ²
Résistance à la température	50 ° C
Porosité	Nulle
Densité du produit	1.4
Résistance à l'abrasion, Taber roue H22 charge de 1kg	
Nombre de tours	Perte en masse en Grs
500	0.79 usure moyenne
1 000	1.73 usure moyenne
Composés volatils pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0,1 %
Classement au feu selon Norme EN 13501-1 : 2007	Bf1-s1



6 - RESISTANCE A LA CORROSION CHIMIQUE DU SG FILM ALT

R / Résiste RL / Résistance limitée NR / Ne résiste pas

ACIDES		à 20 °C	à 60 °C
Acide acétique à 10 %		R	R
Acide chloracétique à 10 %		R	R
Acide chlorhydrique à 33 %		R	R
Acide Citrique à 10 %		R	R
Acide fluorhydrique à 1 %		R	RL
Acide lactique à 2 et 5 %		R	R
Acide nitrique à 5 %		R	RL
Acide sulfurique à 50 %		R	R
Acide sulfurique à 70 %		R	R
Acide formique à 10 %		R	RL
ALCALIS, SELS ET SOLUTIONS SALINES		à 20 °C	à 60 °C
Ammoniaque		R	R
Ammoniaque à 25 %		R	R
Chlorure de sodium (sol. 25 %)		R	R
Chlorure d'ammonium (sol. 25 %)		R	R
Nitrate d'ammonium (sol. 25 %)		R	R
Potasse caustique à 20 %		RL	NR
Soude caustique à 50 %		R	NR
Sulfate de potassium (sol. 10 %)		R	R
Chlorate de soude jusqu'à 25 %		NR	NR
SOLVANTS ET DIVERS		à 20 °C	à 60 °C
Acétone		NR	NR
Acétate d'éthyle		RL	NR
Alcool éthylique		R	R
Alcool furfurylique		RL	NR
Chloroforme		R	RL
Chlorure de benzyle		R	R
Essence		R	R
Eau oxygénée 10 V		R	
Pétrole		R	RL
Trichloréthylène		R	R
Xylène		R	R
Butanol		R	R
Huiles alimentaires		R	R
Eau distillée		R	R
Lessive de blanchiment		R	R
Pyridine à 2 %		R	RL

7 - HOMOLOGATIONS

- _ Marquage CE des produits
 - EN 13813 Matériaux de chapes
 - EN 1504-2 Systèmes de protection de surface pour béton

CE	
MTPsols chemin de la vallée 80230 SAIGNEVILLE	
09	
NORME EN 13813 C103 F46 AR0,2 B4,3 IR18	
MATERIAUX POUR CHAPE A BASE DE RESINE SYNTHETIQUE	
SG FILM ALT	
REACTION AU FEU :	Bfl-s1
NORME EN 13501-1	
RESISTANCE A LA COMPRESSION :	C103
NORME EN 13892-2	
RESISTANCE A LA FLEXION :	F46
NORME EN 13892-2	
RESISTANCE A L'USURE :	AR 0,2
NORME EN 13892-4 (usure bca)	
RESISTANCE AUX CHOCES :	IR 18
NORME EN ISO 6272	
FORCE D'ADHERENCE :	B 4,3
NORME EN 13892-8	

- _ Adhérence sur béton humide : conforme au guide technique Sols à usage Industriel n°3577_V 3 : norme NF EN 13578
- _ Classement réaction au feu selon la norme européenne EN 13501-1 : 2007 : Bfl-s1

